



AutoCase™

**Unifica il prelievo di colli e di singoli articoli
in un'unica Griglia**

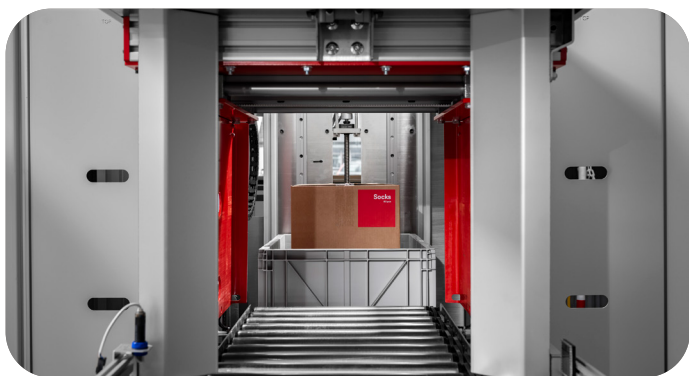
AutoCase™ riunisce i flussi di gestione dei colli e dei singoli articoli all'interno di AutoStore, riducendo la dipendenza da sistemi di gestione cassette separati e da processi manuali.

Con introduzione, stoccaggio, recupero e sequenziamento automatizzati delle cassette, amplia la gamma di attività di evasione degli ordini che possono essere eseguite all'interno di un'unica soluzione AutoStore.

Un sistema. Tutto il tuo inventario.

AutoCase ti consente di archiviare, recuperare e sequenziare sia le cassette che i singoli articoli nello stesso sistema compatto e modulare. Grazie all'introduzione e all'estrazione completamente automatizzate delle cassette, si elimina il sollevamento e il trasporto manuale di carichi pesanti, mentre l'assegnazione dinamica degli spazi di stoccaggio garantisce l'ottimizzazione di ogni centimetro del magazzino.

Che si tratti di lanci di abbigliamento, picchi di vendite nei supermercati o rifornimenti di grandi volumi nei punti vendita, AutoCase aiuta a integrare più flussi di gestione dei colli e dei singoli articoli in un unico sistema automatizzato.



Caratteristiche e vantaggi principali

- **Griglia unificata:** gestisci colli e singoli articoli in un unico sistema automatizzato, riducendo la dipendenza da tecnologie e flussi di lavoro separati per la gestione delle cassette.
- **Gestione automatizzata delle cassette:** automatizza l'introduzione, lo stoccaggio e il recupero delle cassette per ridurre gli interventi manuali di routine.
- **Efficienza dello spazio:** immagazzina cassette e singoli articoli all'interno della stessa Griglia compatta per sfruttare al meglio lo spazio disponibile in magazzino e contribuire a ritardare o evitare costose espansioni.
- **Flessibilità del flusso di lavoro:** supporta la gestione dei colli in entrata, il consolidamento e il buffering, e il rifornimento dei colli in uscita all'interno della stessa griglia. Un singolo gruppo di attività può essere eseguito su più stazioni AutoCase, contribuendo ad accelerare la movimentazione delle cassette e a mantenere un flusso continuo verso le fasi di confezionamento e pallettizzazione.
- **Scalabile e pronto per il futuro:** la progettazione modulare e il software intelligente consentono di riconfigurare e scalare al passo con la crescita dell'azienda.

