



AutoCase™

Unifique el picking por cajas y por unidades en un único sistema

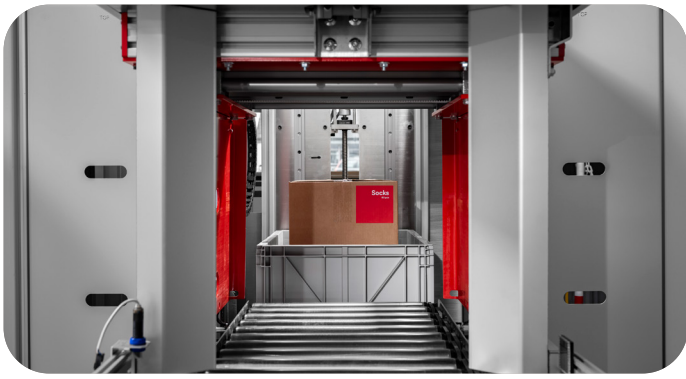
AutoCase™ agrupa dentro de AutoStore los flujos de trabajo para cajas y artículos individuales, reduciendo la dependencia de los procesos manuales y de los sistemas exclusivos para la gestión de cajas.

La automatización de los procesos de introducción, almacenamiento, recuperación y secuenciación de cajas expande el rango de las actividades de cumplimiento que pueden llevarse a cabo dentro de una única solución AutoStore.

Un sistema. Todo su inventario.

AutoCase le permite almacenar, recuperar y secuenciar tanto cajas como artículos individuales en un mismo sistema compacto y modular. La introducción y recuperación de cajas totalmente automatizada elimina la elevación y el transporte manual de cajas pesadas, mientras que la ubicación dinámica de cubetas le permite maximizar cada centímetro de su almacén.

Tanto si ha de gestionar lanzamientos de ropa, picos de la demanda en el sector de la alimentación o reposiciones de gran volumen en el comercio minorista, AutoCase le ayuda a integrar más flujos de trabajo de cajas y artículos individuales en un único sistema automatizado.



Características y ventajas principales

- **Grid unificado:** Gestione cajas y artículos individuales en un único sistema automatizado, reduciendo la dependencia de tecnologías y flujos de trabajo exclusivos para la gestión de cajas.
- **Gestión automatizada de cajas:** Automatice la entrada, el almacenamiento y la recuperación de cajas para reducir la intervención manual rutinaria.
- **Eficiencia espacial:** Almacene cajas y artículos individuales dentro del mismo sistema Grid compacto para hacer un mejor uso del espacio de almacén disponible, lo que ayuda a retrasar o evitar una costosa ampliación del almacén.
- **Flexibilidad de los flujos de trabajo:** Permite procesar cajas entrantes, consolidar y almacenar temporalmente cajas y reponer cajas salientes dentro del mismo Grid. Un único grupo de trabajo puede abarcar varias estaciones AutoCase, lo que permite agilizar el movimiento de cajas y mantener un flujo continuo hacia la zona de empaquetado y paletizado.
- **Escalable y preparado para el futuro:** El diseño modular y el software inteligente le permiten reconfigurar y escalar el sistema a medida que evoluciona su negocio.

